



Safety is for life.™



SICHER ETWAS FÜR SIE: REMBE® SUCHT VERSTÄRKUNG!

Die REMBE® GmbH Safety + Control zählt seit über 45 Jahren zu den Weltmarktführern in den Geschäftsfeldern Prozesssicherheit und Explosionsschutz. Unsere Produkte sind „Made in Germany“ und werden im sauerländischen Brilon entwickelt und gefertigt. Der Vertrieb erfolgt über ein weltweites Netz eigener Satelliten und Vertretungen.

Als unabhängiges Familienunternehmen wachsen wir beständig. Unsere Kunden sind Marktführer in der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelproduktion, Öl- und Gasbranche, Luft- und Raumfahrt sowie Holz verarbeitenden Industrie.

Für den Ausbau unseres Teams suchen wir:

MITARBEITER QUALITÄTSSICHERUNG (m/w/d)

Sie haben

- eine erfolgreich abgeschlossene technische Ausbildung
- Berufserfahrung im Bereich der technischen Dokumentation
- gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- ein hohes Maß an Verantwortungsbewusstsein
- eine strukturierte und zuverlässige Arbeitsweise
- ein ausgeprägtes Qualitätsbewusstsein

Sie können

- Wareneingangsprüfungen chargenpflichtiger Materialien sowie Qualitätskontrollen durchführen
- Abnahmeprüfzeugnisse erstellen
- Tätigkeiten im Bereich der Prüfmittelverwaltung übernehmen
- relevante Normen und Richtlinien im Rahmen der Beschaffung von Rohmaterial überprüfen

Wir bieten

- eine verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Aufgabe
- eine umfassende Einarbeitung
- ein attraktives Leistungspaket mit flexiblen Arbeitszeitmodellen
- sehr gute Weiterbildungsmöglichkeiten intern wie auch extern
- einen sicheren Arbeitsplatz
- flache Hierarchien und eine offene Unternehmenskultur

Lust auf etwas Neues? Auf eine neue Aufgabe in einem gesund wachsenden, internationalen Unternehmen? Dann sind Sie bei REMBE® genau richtig!

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Bewerben Sie sich bei
Timo Liese
(Chief Human Resources Officer)

